



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-25-104/C01

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

TEROM s.r.o.

Sitz: Kladruby 74, 503 51 Chlumeč nad Cidlinou, Tschechische Republik Id.Nr.: 648 26 848

Organisationseinheit: Kladruby 74, 503 51 Chlumeč nad Cidlinou, Tschechische Republik

die Konformität

des Schweißprozesses

mit den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2021

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Herstellung und Montage von technologischen und baulichen
Stahlkonstruktionen. Konstruktionen und Aufbauten für
Spezialfahrzeuge. Konstruktionen für Landwirtschaftliche und
Handhabungstechnik. Konstruktionen für Stalltechnologien.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-22-106/S01.

Organisation Zertifizierung ab 25.01.2019
Zertifikatsgültigkeit bis 25.01.2028
Česká Třebová, Datum 25.01.2025



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-25-104/C01

Seite 1

TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte: stahl Tragwerken, mechanische Vorrichtungen

Produktnormen oder alternative Standards: EN 1090-2

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.2, 2.1

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	2.1	BW, FW: 3,0 - 20,0	Re max. 380 MPa BW, FW – ml
135	1.2	FW: $\geq 5,0$	Re max. 355 MPa FW – sl $3,0 \leq a \leq 6,0$
135	1.2	BW: 1,0 – 4,0; FW: 1,4 – 4,0	Re max. 355 MPa BW, FW – sl $1,5 \leq a \leq 3,0$

Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Bc. Roman Hudec, 05.12.1983	IWT/CZ 05508
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Pavel Slaviček, 13.04.1987	IWT/CZ 18013

Organisation Zertifizierung ab 25.01.2019
Zertifikatsgültigkeit bis 25.01.2028
Česká Třebová, Datum 25.01.2025



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle